

Dieses Kompendium kann für eine Kosten-  
erstattung in Höhe von Euro 15,- bestellt  
werden. Hierzu senden Sie bitte eine  
schriftliche Bestellung mit vollständigen  
Kontaktangaben und der benötigten Anzahl an:  
[wincheringer@hs-koblenz.de](mailto:wincheringer@hs-koblenz.de)

# Wissenschaftliche Schriften

## Smart Factory

Marvin Pforr, B. Sc.

Prof. Dr.-Ing. Walter Wincheringer

Fachbereich Ingenieurwesen Nr. 02/2018



## Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis .....	I
Abbildungsverzeichnis.....	IV
Abkürzungsverzeichnis.....	V
Vorwort.....	1
1. Einleitung.....	2
1.1 Definition des Begriffs Industrie 4.0 .....	2
1.2 Die vier Dimensionen von Industrie 4.0 .....	3
1.2.1 Smart Factory .....	4
1.2.2 Smart Products .....	5
1.2.3 Smart Operations.....	6
1.2.4 Data-driven Services.....	7
2. Smart Factory .....	8
2.1 Prozessuale Voraussetzungen .....	8
2.1.1 Vertikale Integration .....	8
2.1.2 Horizontale Integration.....	10
2.1.3 Durchgängiges digitales Engineering.....	10
2.2 Technologische Voraussetzungen.....	11
2.2.1 Cyber-physische Systeme (CPS).....	12
2.2.2 Cyber-physische Produktionssysteme (CPPS) .....	13
2.3 Das CPPS im Detail.....	13
2.3.1 Identifikationsmethoden und Codierungsmedien .....	14
2.3.2 Cloud Computing .....	16
2.3.3 Big Data-Dienste und Analytics.....	18

2.3.4	Maschine-zu-Maschine Kommunikation (M2M) .....	19
2.3.5	Mensch-Maschine Interaktion .....	20
2.4	Fazit zur Smart Factory .....	21
3.	Praxisbeispiele .....	25
3.1	Bauteil als Informationsträger .....	26
3.1.1	Grundlagen .....	26
3.1.2	Einsatz eines Data-Matrix-Codes bei der HFG Transport- Technik GmbH.....	27
3.2	Werkassistentensysteme .....	30
3.2.1	Grundlagen .....	30
3.2.2	Einsatz der Pick-by-Vision Lösung xPick bei Schnellecke Logistics in Wolfsburg.....	30
3.3	Zustandsüberwachung (Condition Monitoring) .....	34
3.3.1	Grundlagen .....	34
3.3.2	Einsatz der Werma-Signaltechnik bei Marquardt .....	35
3.4	Papierlose, integrierte Qualitätssicherung .....	37
3.4.1	Grundlagen .....	37
3.4.2	Dokumentation und Rückverfolgbarkeit von sicherheitsrelevanten Schraubverbindungen.....	37
3.5	Vertikale Integration mit Hilfe von MES .....	41
3.5.1	Grundlagen .....	41
3.5.2	Zentrale MES-Lösung der iTAC Software AG im Einsatz bei der Bosch Mahle Turbo Systems GmbH & Co. KG .....	41
4.	Strategien zur Einführung einer Smart Factory.....	44
4.1	Top-Down Strategie.....	44
4.1.1	Bestandsaufnahme und Ist-Analyse .....	44
4.1.2	Zieldefinition und Strategieentwicklung .....	47
4.1.3	Ableitung der Maßnahmen.....	49

---