

Anhang 1 zur Prüfungsordnung

Modulprüfungen des Bachelor-Studiengangs  
Bachelor of Engineering in  
Mechanical Engineering

-Studienleistungen, Prüfungsleistungen, Gewichtungen, Voraussetzungen-

Modul-Nr.	Modul-Code	Modulname	ECTS	Regelsemester der unbenoteten Studienleistungen (SL) und benoteten Prüfungsleistungen (PL)						Gewichtung der PL	Voraussetzung (bestandene Modulprüfung)
				Sem. 1	Sem. 2	Sem. 3	Sem. 4	Sem. 5	Sem. 6		Bemerkungen
10100	M-GM01	Mathematik 1	8	PL						8	
10200	M-GM02	Mathematik 2	4		PL					4	
10300	M-GM03	Mathematik 3	4			PL				4	
95300	M-GL01	Technische Mechanik 1	5	PL						5	
95400	M-GL02	Technische Mechanik 2	5		PL					5	
10600	M-GL03	Technische Mechanik 3	4			PL				4	
10700	M-GL04	Naturwissenschaftliche Grundlagen	10	PL	SL,PL					10	
10800	M-GL05	Grundlagen der Elektrotechnik	4			PL				4	
10900	M-GL06	Werkstoffkunde1 und Fertigungstechnik	7	PL	SL					7	
11000	M-GL07	Technische Kommunikation und Konstruktionslehre	6	PL	PL					6	
95500	M-GL08	Maschinenelemente	10		PL	PL				10	
11200	M-GL09	Thermodynamik	5			PL				5	
11300	M-GL10	Strömungslehre	4			PL				4	
11400	M-GL11	Datenverarbeitung	6		SL,PL	PL				6	
11500	M-FÜ01	Technisches Englisch	4	PL	PL					4	
11600	M-FÜ02	Arbeitsmethoden	4		SL,PL					4	
95600	M-ME01	CAD-FEM	7				SL,PL	SL,PL		7	
11800	M-FÜ03	Betriebswirtschaftliche und internationale Grundlagen	6					PL		6	
11900	M-ME02	Fertigungsautomatisierung	7					SL,PL		7	
12000	M-ME03	Automatisierungs –und Antriebstechnik	6				PL	SL,PL		6	
12100	M-ME04	Fluidenergiemaschinen	8					SL	SL,PL	8	M-GL09, M-GL10
12200	M-ME05	Projekt- und Qualitätsmanagement	6				PL			6	
12300	M-FÜ04	Nicht-technische Wahlpflichtmodul	4				SL,PL			4	
12400	M-FÜ05	Technische Wahlpflichtmodul	8						SL,PL	4	
12500	M-ME06	Industrial Engineering	6					PL	SL,PL	6	
12600	M-ME07	Mess- und Regelungstechnik	8					PL	SL,PL	8	
12700	M-ME08	Thermische Fluidtechnik	8				SL,PL			8	M-GL09, M-GL10
12800	M-ME09	Energie- und Umwelttechnik	8			SL	SL,PL			8	M-GL09, M-GL10
13400	M-PR01	Bachelor-Thesis	12						PL	12	*

**Bemerkungen:** \* Bei Anmeldung der Bachelor-Thesis sind 135 studiengangrelevante ECTS nachzuweisen.